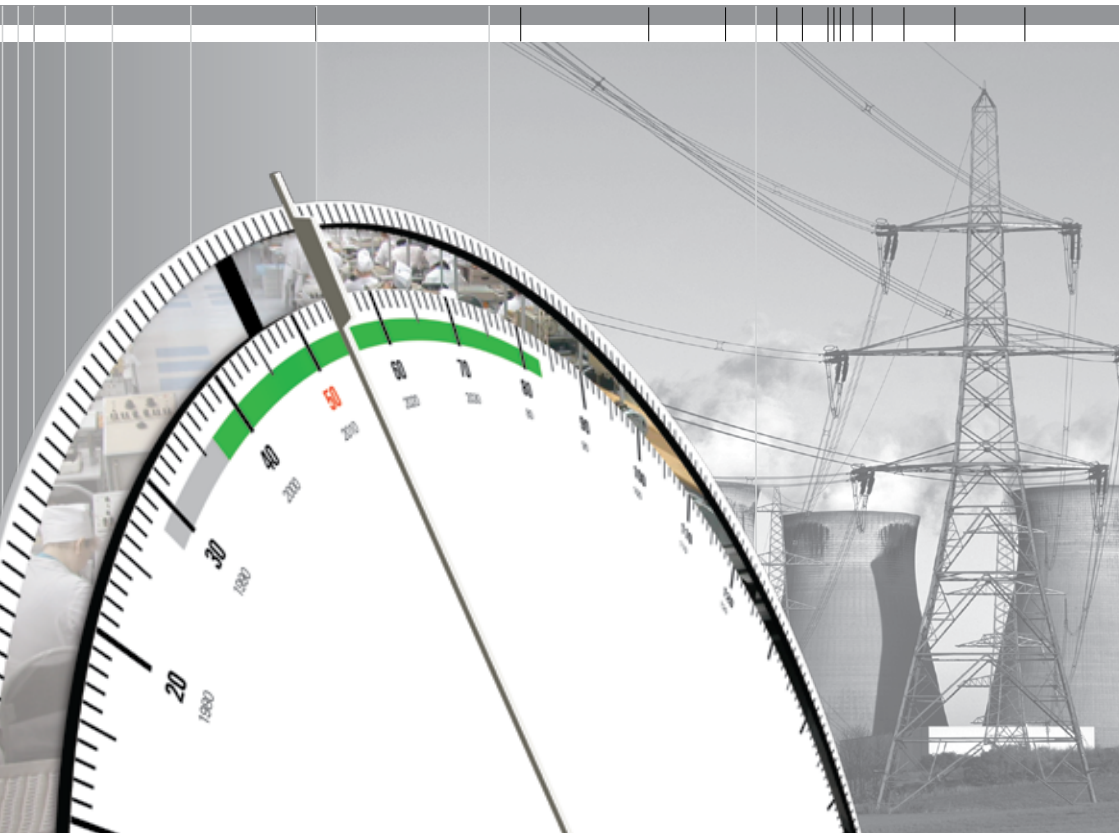




ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЭЛЕКТРОПРИБОР

50 лет
точных
измерений



50

лет
Точных
измерений



Сегодня ОАО «Электроприбор» выпускает более 100 основных типов приборов, которые прошли сертификацию и внесены в Госреестр средств измерений Госстандарта РФ. Предприятие имеет лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на конструирование и изготовление оборудования для атомных станций.

С 2000 года ОАО «Электроприбор» имеет сертифицированную на соответствие ГОСТ Р и ИСО9001 систему менеджмента качества.

Сохранив высокий научно-производственный потенциал и традиции ответственного отношения к делу, проведя большие работы по реконструкции и техническому перевооружению, обновленный в последние годы коллектив ОАО «Электроприбор» достойно встречает свое 50-летие.



ЭЛЕКТРОПРИБОР

50 лет
точных
измерений

Уважаемые
Заводчане,
Коллеги,
Приборостроители!

Пятидесятилетняя история «Электроприбора» – это во многом история отечественного приборостроения. Многие годы являясь равноправным партнером крупнейших приборостроительных предприятий и организаций, сегодня «Электроприбор» стал ведущим научным и производственным центром аналогового приборостроения в стране.

Прежде всего, это заслуга нескольких поколений рабочих и специалистов предприятия, внесших неоценимый вклад в развитие промышленности и обороны нашей страны. За предшествующие пятьдесят лет на «Электроприборе» выпущено около ста десяти миллионов аналоговых электроизмерительных приборов, номенклатура которых сегодня составляет более двухсот типов.

Сегодняшнее состояние производства, научно-исследовательской и проектной базы, организация взаимодействия с заказчиками и продажи продукции позволили существенно расширить специализацию предприятия и позитивно оценивать его будущее.

Сердечно поздравляю ветеранов и весь коллектив ОАО «Электроприбор», наших заказчиков и партнеров с 50-летним юбилеем. Желаю Всем счастья, удачи и благополучия.

Генеральный директор,
доктор технических наук,
профессор

Медведев Геннадий Викторович



Первые 50-е годы

50 лет
точных
измерений



10 февраля 1953 года Советом Министров СССР было принято решение о строительстве Чебоксарского завода электроизмерительных приборов (ЧЭИП).



Сорокин Г.Н.
Первый директор



Арабянц З. А.

Первым директором строящегося завода был назначен Сорокин Г.Н. В 1959 году сданы в эксплуатацию главный корпус и корпус инструментального цеха. Параллельно со строительством завода, Ленинградским институтом ВНИИЭП велась разработка серии щитовых приборов для освоения на ЧЭИП. Было принято решение о внедрении на ЧЭИП прибора типа М358, который выпускался в это время на Краснодарском ЗИПе. В том же 1959 году был начат набор рабочих и инженерно-технических работников.

Для освоения новой специализации 25 будущих приборостроителей были направлены на учебу на ЗИП в г. Краснодар. Среди них была и ветеран завода Дмитриева



На субботнике



Дмитриева Галина Петровна
Ветеран завода

Галина Петровна, посвятившая заводу всю свою трудовую деятельность и проработавшая на заводе 50 лет.

Распоряжением Чувашского СНХ №772 от 24 декабря 1959г. с 01.01.1960 года ЧЗЭИП частично был введен в эксплуатацию. В сентябре 1960 года директором завода был назначен Арабянц З.А., на долю которого выпала задача организации производства и создание работоспособного коллектива. К этому времени на заводе уже работала группа главных специалистов, приглашенных с родственных предприятий страны: Зацеркивный З.А. – главный инженер, Бурштейн М.С. – главный конструктор, Мисюк С.П., Хавронин Г.П., Конюхов Г.М., Прейгерман Л.М. – ведущие инженеры (все с завода Электроточприбор, г. Омск), Ломов В.М. – главный технолог, Немчанинов Н.И. – начальник производства, Какунин О.А. – начальник инструментально-го цеха (с завода ЗИП, г. Краснодар).



Строительство

Молодые 60-е годы

50 лет
точных
измерений



В 1960 году после окончания вузов на завод пришли молодые выпускники из городов Ленинграда, Горького, Пензы, Казани, будущие руководители технических служб завода. Среди них: Бурков В.К., Буркова Л.Ф., Борисов В.Б., Тагунов В.С., Скамьин М.С., Клочко А.К., Клочко И.А. и другие.



Молодые сотрудники на отдыхе. 1962 г.

В июне 1960 года на ЧЗЭИП было создано специальное конструкторское бюро, которое сразу приступило к разработке приборов собственной конструкции, типа М 4200 и М 4201. Приборы успешно прошли испытания и стали базовой конструкцией для целой серии щитовых электроизмерительных приборов, выпускаемых заводом на протяжении многих лет. В 1960 году было выпущено 3664 прибора. Это был первый успех, который в 1961 году помог принять окончательное решение о внедрении на ЧЗЭИП приборов собственной разработки, признанных более технологичными по сравнению с приборами, разработанными ВНИИЭП г. Ленинград.



В сборочном цехе.

< Коллектив разработчиков ЧЗЭИП спустя 20 лет.



Яковлев Л.В.

В 1961 году на заводе был создан механосборочный цех для выпуска специальной техники. Руководителем этого цеха был назначен молодой перспективный инженер Яковлев Л.В. – будущий главный инженер и, впоследствии - директор завода (с 1988 по 1994 г.г.).

В 1962 году был введен в строй корпус №4, в котором разместился механический цех, и в этом же году был выпущен первый миллионный прибор.

В 1965 году завод вошел в состав Министерства приборостроения средств автоматизации и систем управления СССР и в этом же году директором ЧЗЭИП был назначен Башкиров Л.Ф., который проработал в этой должности до июля 1987 года. К 1966 году завод достиг проектной мощности. На ЧЗЭИП был освоен 41 тип щитовых электроизмерительных приборов и 5 типов цифровых приборов, которые поставлялись в 23 страны мира и более чем двум тысячам потребителей внутри страны. Объем выпускаемой продукции рос с каждым годом.

В этот период возросла потребность страны в приборах с повышенными механическими и климатическими характеристиками. Разработкой этих приборов занималось СКБ, возглавляемое Бурштейном М.С. В период с 1967 по 1972 годы была разработана и внедрена в производство серия ударопрочных приборов типов М4250 - М4262, серия индикаторов для нужд радиотехнической и медицинской промышленности, а также создана серия приборов для космических целей. Одновременно на заводе велись работы по модернизации основной базовой серии ЩЭИП с целью улучшения внешнего вида и повышения технологичности.



Миллионный прибор.
1962 г.

Бурные 70-е годы

50 лет
точных
измерений



С целью улучшения методов и средств управления производством, на заводе был создан отдел автоматизированных систем управления производством (АСУП). У истоков его создания стоял Бурштейн М.С. В дальнейшем длительное время АСУП возглавлял Манеев Г.И.



Отдел АСУП



В 1974 г. была принята в эксплуатацию первая очередь автоматизированной системы управления производством, которая получила дальнейшее развитие, как в части освоения новых поколений техники, так и по составу решаемых задач. И сегодня отдел АСУП является динамично развивающимся подразделением, выполняющим существенные функции в решении задач по управлению предприятием.



Индикатор серии
M4226
1974 г.

Рост объемов производства электроизмерительной техники потребовал расширения производственных площадей. С этой целью был создан Ибресинский филиал завода, на который было передано производство индикаторов M4283 – M 4285 и части товаров народного потребления. Кроме того, производство электроизмерительных приборов M4202 было передано на вновь созданный Благовещенский завод электроизмерительных приборов.

< Коллектив отдела автоматизированных систем управления производством (АСУП)

В 1978 году ЧЗЭИП был переименован в Производственное объединение «Электроприбор» (ПО «Электроприбор»). В объединении было освоено производство промышленных контроллеров серии «Ремиконт», «Ломи-



Контроллер серии
«Ремиконт», «Ломиконт»
1978 г.

конт», «Димиконт», а также измерительно-вычислительных комплексов (ИВК). Эти изделия имели принципиально новый уровень и основывались на микропроцессорной технике и ЭВМ, что потребовало серьезной переподготовки кадров и организации нового КБ, которое возглавил Шапошников В.Ф., позднее Шебалкин В.П., Евстюшкин В.В.

За период с 1978 года по 1981 год были освоены в производстве 6 типов ИВК. Эти измерительно-вычислительные комплексы использовались для научных исследований (ИВК-2, ИВК-4), в медицине (ИВК- Гамма), в испытательных комплексах для авиации и космонавтики (ИВК-14, ИВК-15, ИВК-Л70). В это время значительно расширилось сотрудничество с научными организациями и институтами страны, занимающимися исследованиями в области ядерной физики. Среди них такие, как институт атомной энергии им. И.В. Курчатова, г. Москва; институт ядерной физики Сибирского отделения АН СССР, г. Новосибирск; институт технической физики, г. Снежинск.



Специальное конструкторское бюро. 1978 г. >

Передовые 80-е годы

50 лет
точных
измерений





< Орден трудового красного знамени 1985 г.

В этот период в ПО «Электроприбор» под руководством талантливого инженера, начальника КБ Равера Л.Ю. разработана серия приборов в стандарте КАМАК, таких как Ф 4226, ФК 4224, ФК 4225, ФК 4291, МЗУ. Эти приборы поставлялись как отдельно, так и в составе ИВК.

По заданию и совместно со специалистами института технической физики г. Снежинск Производственным объединением был разработан и изготовлен прибор в составе системы для определения мощности подземных ядерных взрывов. Специалист КБ Белов А.С. в составе комиссии от СССР принял участие в ядерных испытаниях на полигоне в штате Невада в США.

Промышленные контроллеры «Ремиконт», «Ломиконт», «Димиконт», разработанные московским институтом «НИИ Теплоприбор» и освоенные в ПО «Электроприбор» нашли широкое применение в системах АСУ ТП металлургической, химической, энергетической и других отраслей промышленности.



Прокопьев И.П., Шкабардня М.С. и директор ПО «Электроприбор» Башкиров Л.Ф. 1986г.

В 1982 году Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР издан приказ № 65 о комплексной механизации и автоматизации технологических процессов в Чебоксарском производственном объединении «Электроприбор». К этим работам были привлечены проектные организации Москвы, Гродно, Смоленска, Гомеля и Чебоксар. Выполнение приказа позволило внедрить на заводе целый ряд уникального оборудования – робототехнических комплексов (РТК).

С вводом новых корпусов и внедрением современного оборудования постоянно укреплялся рабочий коллектив



Орденосцы 20 лет спустя.
2002 г.

завода. Многие рабочие, прошедшие школу «Электроприбора», достигли наивысшего уровня мастерства и были награждены государственными наградами. Среди них: Суль И.С. - награжден медалью «За доблестный труд», Орденом Октябрьской Революции, Орденом Трудового Красного Знамени; Александров Н.А. - награжден медалью «За трудовое отличие», орденом «Знак Почета», Орденом Трудового Красного Знамени; Кубарева М.И. - награждена медалью «За доблестный труд», Орденом Трудового Красного Знамени; Орденом Октябрьской Революции, Орденом Ленина; Воронин В.А. - награжден медалью «За доблестный труд», Орденом Трудового Красного Знамени - дважды, Орденом Ленина, удостоен Государственной премии СССР; Игнатьев Н.В. - награжден орденом «Трудовой Славы III степени», орденом «Трудовой Славы II степени».

В 1986 г. Указом Президиума Верховного Совета СССР Чебоксарский завод электроизмерительных приборов награжден орденом Трудового Красного Знамени, 54 работника завода награждены орденами и медалями СССР.

С 1988 года ПО «Электроприбор» возглавил Яковлев Л.В. – бывший главный инженер завода.

Не простые 90-е годы

50 лет
точных
измерений





< Здание завода, 1999 г.

В 1992 году ПО «Электроприбор» преобразовывается в акционерное общество открытого типа «Электроприбор». В этот период до 1992 года объемы выпуска продукции растут, и в 1991 году завод производит 4,5 миллиона штук электроизмерительных приборов - самое большое количество за 31 год существования предприятия.

В 1992 году начался резкий спад, связанный с сокращением производства во всех отраслях промышленности России. Этот спад продолжался до 1997 года. В 1997 году завод отгрузил своим заказчикам около 100 000 штук ЩЭИП, то есть выпуск приборов снизился в 45 раз, по сравнению с 1992 годом. Ситуация усугублялась тем, что в этот период 80 % оплаты производилась, так называемым, бартером.

В это трудное время, в феврале 1994 года, завод возглавил Медведев Г.В., до этого работавший начальником СКБ.



Медведев Г.В.

Немало усилий было приложено директором для создания трудоспособного коллектива единомышленников, которому предстояло решать вопросы выживания завода. Основу коллектива составили: финансовый директор Кухтов В.А., заместитель генерального директора по производству (ныне исполнительный директор) Ермошкин Н.П., главный инженер Пономаренко В.А., заместитель генерального директора по качеству Клочко А.К., начальник ОТК Смирнов А.И., начальник СКТБ Карышев С.Б., начальник цеха №10 Прокофьева К.С. В это время были определены приоритетные задачи, требующие быстрых решений. Во-первых, оздоровление финансового состояния предприятия и сохранение коллектива; во-вторых, увеличение объемов

производства за счет разработки и внедрения конкурентоспособных изделий. После решения двух первых задач – проведение реконструкций и технического перевооружения предприятия.

С 1998 года начался рост реализации продукции, постепенно расширился рынок сбыта.



Конкурентноспособные изделия

Развитие в 2000-е годы

50 лет
точных
измерений





Отдел контроля



Столовая. 2002 г.

Реконструированный сборочный цех. 2003 г.

В 2000 году в ОАО «Электроприбор» начинается разработка, а в 2001 году выпуск новой серии щитовых цифровых электроизмерительных приборов постоянного и переменного тока и напряжения (Щ и ЩП). Руководителем разработки был начальник отдела СКТБ Никитин В.И. Эти приборы были ориентированы на использование в энергетике, которая в этот период начинала реализовывать программу технического перевооружения. Одним из потребителей цифровых приборов стала Московская объединенная сетевая компания, работа с которой позволила максимально учесть и реализовать все требования предприятий энергетики.

С 2002 года началась поэтапная реконструкция предприятия. В первую очередь в 2002 году была реконструирована столовая. В 2003 году – сборочный цех, в 2004 году - заготовительный цех и запущена новая гальваническая линия,



на которой был применен новый метод очистки сточных вод путем выпарки в вакууме. Это позволило снизить потребление воды в гальваническом производстве в 25 раз и полностью исключить попадание вредных компонентов в канализацию.

Гальваническая линия



Цифровые приборы



Унифицированные приборы



Цифровое табло

В 2005 году по заданию Нижегородского ВНИИС им. Е.Ю. Седаква ОАО «Электроприбор» начинает разработку приборов для атомных электростанций Щ10, Щ12. Разработку возглавил главный конструктор проекта Гольдштейн А.М. и в 2006 году завод осваивает их производство. И в настоящее время продолжаются разработки и освоение серии приборов для АЭС. В стадии испытаний находятся приборы Б10А, К12А с линейной шкалой.

На протяжении всей деятельности ОАО «Электроприбор» успешно сотрудничал с Ульяновским политехническим институтом (ныне Ульяновский государственный технический университет). Многие совместные разработки были внедрены в производство. В этом большая заслуга проректора УлГУ по научной работе, доктора технических наук Мишина В.А., который возглавляет кафедру «Измерительные вычислительные комплексы». Большое значение это сотрудничество имеет и в подготовке инженерных высококвалифицированных кадров, которая в ОАО «Электроприбор» приобрела системный характер.

В настоящее время коллектив ОАО «Электроприбор» возглавляет доктор технических наук, профессор Медведев Геннадий Викторович. На предприятии защитили диссертации и работают 8 кандидатов наук. Это – Алексеев В.Л., Щепелев А.В., Романова Е.В., Калиновский С.А., Салова Д.П., Фирсова Л.П., Вихров К.С., Гольдштейн А.В.

Сегодня ОАО «Электроприбор» - ведущее предприятие России по производству щитовых аналоговых и цифровых электроизмерительных приборов, имеющее современные технологии и оборудование. В составе предприятия есть инструментальное производство, оснащенное оборудо-



Точная работа



Автоматизированный токарный станок

ванием ведущих мировых производителей, таких как "Top Work", "HAAS", "Mitsubishi". Высокий уровень квалификации инженерных кадров позволяет проектировать и изготавливать сложную технологическую оснастку.



Цех литья пластмасс

В заготовительном цехе ОАО «Электроприбор» реализованы практически все основные технологии машиностроения: токарная обработка, сверлильная, шлифовальная, слесарная обработка деталей, штамповка, литье алюминиевых сплавов под давлением с последующей обработкой. Литье деталей под давлением из термопластичных материалов (полистирол, полиамид, арзамид, полиэтилен и т.д) производится на современных термопластавтоматах фирмы Demag.



Коллектив цеха №8



Административный комплекс



Внутренняя территория после реконструкции

Комбинированная гальваническая линия обеспечивает цинкование стальных деталей, никелирование деталей из меди и ее сплавов, покрытие сплавом олово-висмут деталей из медных сплавов, осветление деталей из алюминиевых сплавов.

Кардинально изменился облик предприятия после реконструкции, значительно улучшились условия труда. В руководство предприятия пришли молодые талантливые специалисты. Это — заместители исполнительного директора Романова Е.В., Медведев А.Г., зам. финансового директора Калиновский С.А., технический директор Гольдштейн А.М. и другие.



Контрольно-испытательная лаборатория



Прекрасное рядом. Выставка работ Медведева В.Я., заслуженного художника ЧР в стенах завода

Будущее поколение. Дети сотрудников на экскурсии в сборочном цехе

Сегодня ОАО «Электроприбор» выпускает более 100 основных типов приборов, которые прошли сертификацию и внесены в Госреестр средств измерений Госстандарта РФ. Предприятие имеет лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на конструирование и изготовление оборудования для атомных станций.

С 2000 года ОАО «Электроприбор» имеет сертифицированную на соответствие ГОСТ Р и ИСО9001 систему менеджмента качества.

Сохранив высокий научно-производственный потенциал и традиции ответственного отношения к делу, проведя большие работы по реконструкции и техническому перевооружению, обновленный в последние годы коллектив ОАО «Электроприбор» достойно встречает свое 50-летие.



Вся
ЖИЗНЬ



50 лет
точных
измерений



Посвящается заводу:

Заводу 50, как он родился.
А помнишь, мой товарищ дорогой,
Когда мы начинали здесь трудиться,
Он был, как наши внуки, молодой.
Мы начинали все с нуля.
Где корпуса – была земля,
И не страшила нас работа,
И все мы были как одна семья.

Был труден день, но не казался долог,
Горело дело молодых в руках.
И был ты и конструктор, и технолог,
И сборщик, и рабочий у станка.
Мы начинали все с нуля,
Мы были все одна семья.
И не страшила нас работа,
Хоть отдыха не знал ни ты, ни я.

Нелегкая нам выпала работа –
И строить, и приборы создавать.
Конвейер в ночь изматывал до пота,
А утром снова к кульману вставать.
Мы начинали все с нуля,
Но были счастливы, друзья,
Когда приборы щитовые
С конвейера пошли во все края.

Работают приборы наши точно
И в космос в кораблях они летят,
На чертежах, на самых нижних строчках
Фамилии конструкторов стоят.
Надежно служат на земле,
Плывут по морю в корабле,
И со скафандра космонавта
Летит от них сигнал к родной земле.



Живет завод заботами земными,
Сверхновые приборы создает,
Но будут жить приборы щитовые,
И время их с годами не уйдет.
Возьмемся за руки, друзья,
Чтоб снова все начать с нуля.
Пусть не пугает нас работа,
Ведь мы, как прежде, все одна семья.

А годы все бегут, и непременно
На отдых наша гвардия уйдет.
Идут уж поколенья нам на смену,
И пусть им больше нашего везет.
Я говорю своим друзьям
За все, за все спасибо Вам.
За то, что горе и удачи
Мы всегда делим пополам.

Клочко И.А.



«Сколько ласковых слов...»

Сколько же добрых и ласковых слов
Я могу рассказать о заводе.
Дружно в гору по жизни идем,
Находясь постоянно в работе.
Здесь работать легко, интересно,
Все работники как на подбор...
Вот такой необычный, веселый
Дорогой наш «Электроприбор».

Якимова Т.В.



Будущее поколение. Дети сотрудников на экскурсии в сборочном цехе. 2009 г.

«А наш завод все молодой!»

*Ну что скажу я о заводе?
Что он всегда в душе моей?
Я не обласкана им, вроде,
И все же связана судьбой...*

*Судьбой, в которой наши веки
В совместный труд переплелись,
Чтоб наши общие успехи
В душе моей отозвались.*

*Уже давно мы повзрослели,
Идя дорогою одной,
И незаметно поседели...
А наш завод все молодой!*

*Не постареть ему вовеки,
Во все года всегда в строю:
Вчера отцы, сегодня дети,
А завтра внуки их в цеху.*

*И с каждым новым юбилеем
Пусть молодеет наш завод!
Мы кадры лучшие имеем,
Чтоб с ними двигаться вперед.*

Игумнова И.Н.